

PREFABRICADOS DE HORMIGÓN

Hoy por hoy, los prefabricados de hormigón ofrecen las mejores garantías de calidad. La mala reputación que en su día tuvieron estos productos en algunos foros del sector de la construcción, era el resultado del boom constructivo de los años 50 y 60 en Europa del Este y España, que precisaba de construcciones rápidas y a precios asequibles, pero que no contaba con el control de una legislación europea o nacional obligatoria que evitara la mala praxis vigente en aquellos momentos.

Afortunadamente, esto es historia gracias a la normativa europea y a la innovación y desarrollo de las materias primas, aditivos y procesos de producción utilizados que, no solo han resuelto los antiguos problemas, sino que han llevado a los elementos de prefabricado de hormigón a la élite de las soluciones constructivas por su nivel de industrialización, control y calidad.

VENTAJAS DEL USO DE PREFABRICADOS DE HORMIGÓN:

- RAPIDEZ DE EJECUCIÓN:

Las principales ventajas de la prefabricación, giran en torno a la rapidez de ejecución que proporciona a la obra, que se traduce en el acortamiento de los plazos de realización.

Las piezas llegan a la obra terminadas y con capacidad resistente suficiente para soportar la carga de otros elementos sobre ellas. Por tanto, se sustituye el tiempo de ejecución por el de montaje, que es un tiempo menor y el tiempo de espera desaparece.

Los prefabricados de hormigón únicamente se montan en obra (no hay construcción in situ), lo que permite reducción de tareas auxiliares y mano de obra.

Esta tecnología permite disminuir los plazos de ejecución ya que se eliminan los tiempos en blanco entre las distintas tareas de obra. Todos los trabajos responden a una metodología de trabajo elaborada en orden concatenado.

La rapidez que supone el uso de prefabricados minimiza la afección a servicios en funcionamiento que provoca la obra in situ.

- CONTROL DE COSTES:

El acortamiento de los plazos representa una ventaja económica, puesto que la obra entrará antes en servicio y comenzará antes a producir.

También supone unos menores costes de producción:

- Directos: mano de obra, medios auxiliares, materiales, ya que el uso de moldes y maquinarias especiales permite conseguir piezas con menores espesores y mejor aprovechamiento de los mismos.
- Indirectos: menores gastos generales por el menor tiempo empleado en la construcción.

El precio del producto es conocido desde que se contrata: invariabilidad de coste.

La relación precio / esfuerzo resistido, dados los materiales de alta resistencia utilizados, resulta ventajosa en la construcción prefabricada respecto a la construcción in situ.

- CALIDAD DE LOS MATERIALES:

Los prefabricados de hormigón son productos a medida fabricados en plantas industriales que ofrecen todas las garantías tanto en funcionalidad como en calidad.

Los hormigones de alta resistencia empleados, el consumo de aceros especiales y los controles intensos de fabricación, garantizan la consecución de una calidad excepcional a efectos resistentes.

El empleo de maquinarias de producción permite una buena calidad probada y constante de los materiales que son determinados, dosificados y controlados. Dichos procedimientos dan como resultado materiales de mayor resistencia ajustando los métodos constructivos.

Con el correspondiente marcado CE, se asegura la calidad tanto del propio sistema como de todos los materiales utilizados en su fabricación (cemento, árido, acero etc...) así como su trazabilidad.

- CALIDAD ESTÉTICA:

Se alcanza una alta calidad estética en las terminaciones superficiales, gracias al uso de algunas técnicas:

- o Empleo de aditivos colorantes del cemento.
- o Matrices de goma, madera, acero, etc. colocadas en el molde para conseguir determinados relieves o texturas en el acabado.
- o Aplicación de chorro de arena ligero para dar uniformidad a la tonalidad de la superficie o profundo para sacar a la vista el árido grueso.
- o Etc.

- MINIMIZACIÓN RIESGOS LABORALES:

Se disminuye la probabilidad de riesgos laborales del personal durante la ejecución de dicha estructura, al disminuir al máximo el tiempo necesario, disponer de elementos de seguridad en los propios elementos de la estructura y realizarlas por personal altamente experimentado.

- DURABILIDAD:

Las materias primas empleadas y los controles de calidad de los productos acabados posibilitan una máxima durabilidad frente a otras opciones de construcción.

- VERSATILIDAD Y DISEÑO:

Los prefabricados de hormigón se adaptan a cualquier necesidad técnica o de diseño y consiguen una alta competitividad en productos seriados.

- SOSTENIBILIDAD:

El empleo de prefabricados de hormigón supone tener un óptimo control de impactos ambientales, sociales y económicos tanto durante la construcción como durante el uso y gestión posterior.

Como conclusión el prefabricado de hormigón se ha consolidado como una solución eficaz en obra civil. Permite una reducción en los plazos de ejecución, un control de calidad industrial, derivado de su fabricación en instalaciones y equipos especializados, y una mejora de los costes de ejecución en obra.